

pro těsnění z termoplastického elastomeru

Multiflex G80 A

Technické parametry materiálu Multiflex G80 A:

Multiflex G 80 A je termoplastický elastomer, který je pod tlakem vstřikován do forem.
Technické vlastnosti materiálu:

- tvrdost: **80 °ShA**
- hustota: **1,16 g/cm³**
- pevnost v tahu: **2,9 Mpa**
- tažnost: 700 %
- barva: natural béžová
- pracovní teplota: **-50 °C/+100 °C**

Parametry odolnosti materiálu:

- odolnost vůči ozónu: **odolný**
- odolnost vůči oděru: **mírně odolný**
- odolnost vůči benzínu: **není odolný**
- odolnost vůči olejům: **není odolný**

Použití těsnění Multiflex G80 A:

- **těsnění je vhodné pro rozvod pitné a užitkové vody**
- materiál má atest na pitnou vodu a vyhovuje vyhlášce MZD č.252/2004 Sb.)
- rozvod horké vody: NE
- rozvod plynu: NE

Montážní návod:

1. Ploché těsnění je určeno **pro utěsnění šroubových souosých spojů s převlečnou maticí s hladkou dosedací plochou.**

2. Dosedací plocha nesmí být ostrá. Musí být plochá a s dostatečnou styčnou plochou! Při montáži těsnění na nevhodný typ šroubení - „ostrá a úzká dosedací plocha“ dojde k vytlačení dosedací plochy v materiálu těsnění. Může tak dojít k selhání těsnosti, které se nemusí projevit ihned ani při tlakové zkoušce, ale až za několik měsíců, případně roků.

3. Nikdy nevrstvěte těsnění na sebe. Správnou sílu těsnění nelze nahradit vrstvením těsnění

4. Těsnění nesmí přijít do styku s ropnými produkty – t. zn. mazivy, oleji, benzínem, naftou apod.

5. Samotná montáž – správně vložte těsnění, zafixujte těsnění ve vhodné poloze (pokud to vyžaduje situace) zejména při složitějších aplikacích a špatně dostupných místech. Dbejte zvýšené pozornosti při následné montáži protilehlé příruby, aby nedošlo k poškození těsnění.

6. Utahování spojů – před utahováním znovu zkontrolujte polohu těsnění, aby sedělo rovně a rovnoměrně. Matici šroubení utahujte nejprve ručně a dále vhodným utahovacím klíčem! Utahovací síla musí být minimální: Stanovený kroutící moment -„síla dotažení“- pro těsnění z materiálu Multiflex G80A: Minimální moment: 10 nM , Maximální moment 20nM, Doporučený moment: 12-15 nM

7. V případě poškození těsnění z důvodu špatné montáže a překročení doporučeného kroutícího momentu nebude případná reklamacie uznána.

Máte-li dotazy ohledně montáže, nebo vhodnosti použitého materiálu, kontaktujte nás. V případě potřeby si můžete vyžádat vzorky na odzkoušení.

Kontakt

+420 607 554 314

info@zikaplast.cz

www.zikaplast.cz

Sídlo společnosti

Zíka Plast, s.r.o.

Na Rychtě 17/26

326 00 Plzeň

Fakturační údaje

IČO 171 53 069

DIČ CZ17153069

Spisová značka C 42389 vedená u Krajského soudu v Plzni
Izba přísluší DPH.

